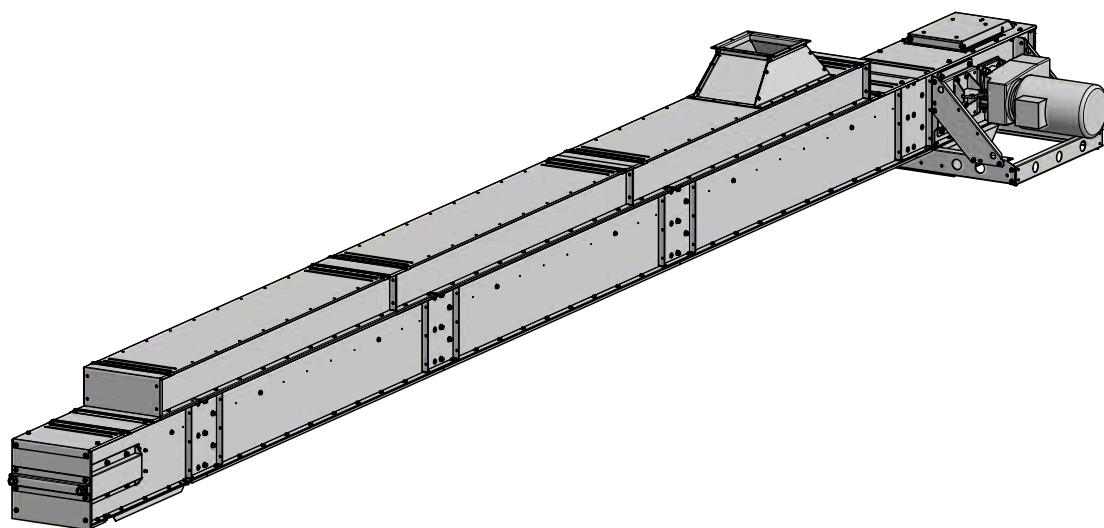




**SKANDIA**  
ELEVATOR



## KTIF/FR

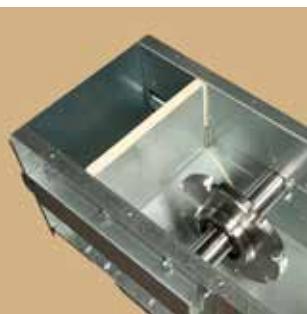
Верхний конвейер KTIF/FR – это конвейер с промежуточным дном, по мощности адаптированный для транспортировки материала от нории Skandia в силосы/бункеры.

### СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- › Напрямую смонтированный мотор-редуктор с опорной рамой
- › Датчик подпора/смотровая крышка с аварийным выключателем
- › Промежуточные секции с поднятой крышкой и промежуточным дном
- › Входная воронка/выходная воронка
- › Натяжитель цепи с подвижным концевым торцом для дополнительной чистоты
- › Нижний очистной лючок в натяжной секции
- › Возвратные ролики из PA6G (полиамид, армированный стекловолокном)
- › Подшипники с постоянной смазкой
- › Цепь и скребок из стали, кожух скребка из PE (polyethylene)

### ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- › Защита от дождя для мотора-редуктора
- › Соединения, купола & клапаны для различных нужд
- › Поперечная или продольная выходная задвижка с щеткой (в нескольких вариантах привода)
- › Защита от дождя для выходной задвижки
- › Цепное реле
- › Цепь с возвратными ковшами
- › Смотровое стекло в промежуточной секции
- › Проволочная опора для межосевого расстояния максимум 12 м



**ОЦИНКОВАННАЯ  
ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ  
ПРИГОДНО ДЛЯ  
ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ  
КОМПАКТНЫЙ  
НАДЕЖНЫЙ  
ЛЕГКО МОНТИРОВАТЬ**



**THE  
LEADING  
COMPANY**

Датчик подпора/  
смотровая крышка  
с аварийным  
выключателем.

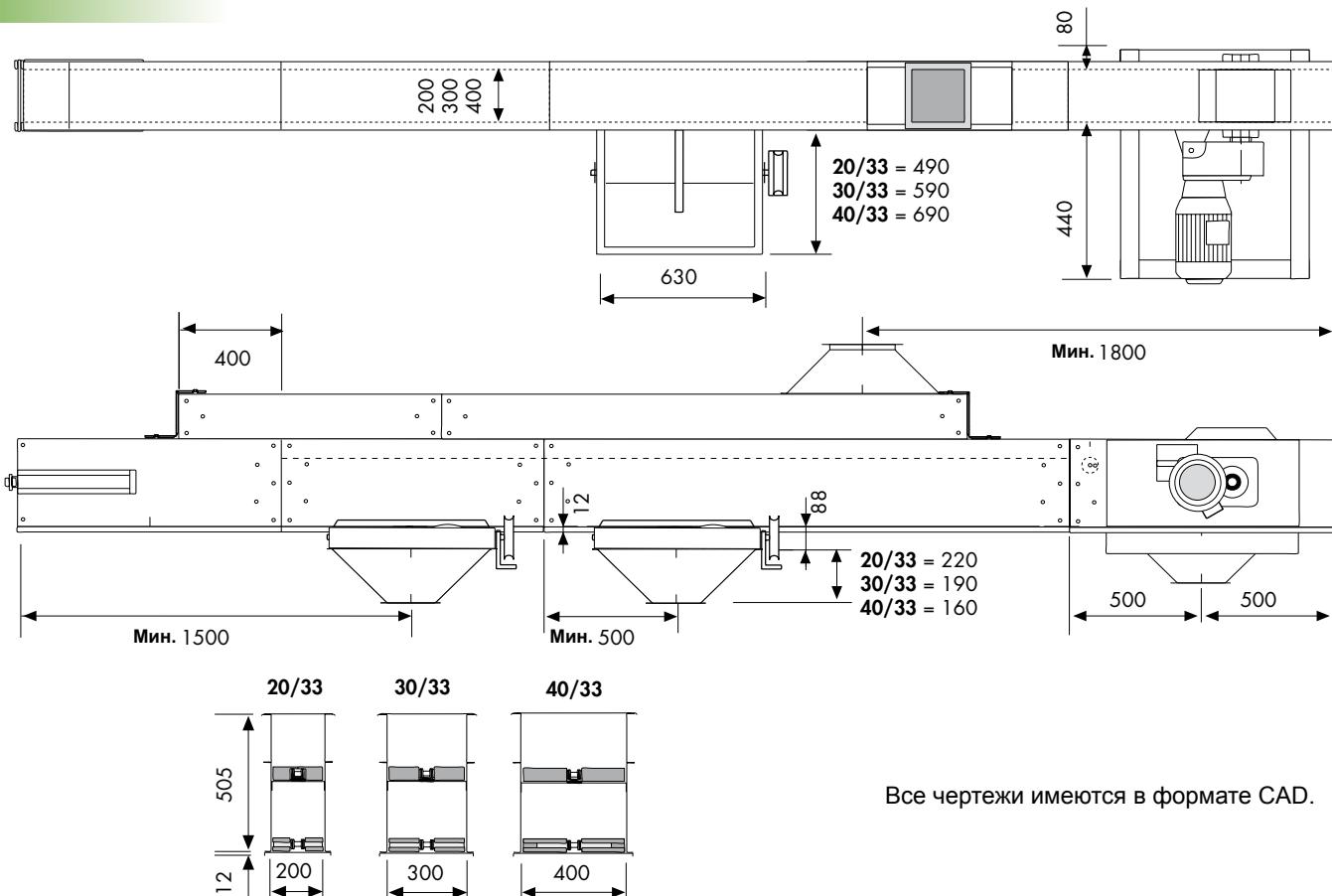
Подвижный  
концевой торец для  
дополнительной  
чистоты.

Напрямую  
смонтированный  
мотор-редуктор с  
опорной рамой.

Наши машины предназначены для использования вне помещений. Мы используем только оцинкованный стальной лист и соединяем части клепанием и ввинчиванием, чтобы поверхностный слой оставался нетронутым. Края согнуты вниз, швы истыки накладываются внахлест, а многие детали штампованные для предотвращения проникновения воды. Наиболее уязвимые швы также уплотнены резиновыми планками или силиконом. Продукты в I-LINE разработаны для установок с постоянной эксплуатацией круглый год.

# KTIF/FR

## РАЗМЕРНЫЙ ЧЕРТЕЖ



Все чертежи имеются в формате CAD.

### KTIF/FR ВЕРХНИЙ КОНВЕЙЕР

	20/33 40 т/ч	20/33 60 т/ч	30/33 80 т/ч	30/33 100 т/ч	40/33 120 т/ч	40/33 150 т/ч
--	-----------------	-----------------	-----------------	------------------	------------------	------------------

Мощность при 750 кг/м <sup>3</sup>	т/ч	49-54	66-71	89-96	110-117	135-148	158-164
Мощность	м <sup>3</sup> /ч	65-72	88-95	119-128	147-156	180-197	211-218
Число оборотов	об/мин	32-35	43-46	38-41	47-50	43-47	50-52
Скорость цепи	м/с	0.43-0.47	0.57-0.61	0.51-0.55	0.63-0.67	0.57-0.63	0.67-0.69
Цепь конвейера, тип				M80			
Шаг/граница излома				100 мм/80 кН			
Звездочка, зубья	шт.			8			
Скребок, материал				Сталь/пластмасса			
Промежуточная секция, ширина/высота	мм	200/335		300/335	400/335	400/335	
Толщина пластины, привод, боковая сторона/дно	мм			5.0/2.5			
Толщина листа натяжная/промежуточная секция, сторона/дно	мм			2.5/2.5			
Входные и выходные воронки	мм	3.0/180		3.0/250	3.0/300	3.0/300	
соотв. ATEX (стандартное оборудование)				II 2D/0D			